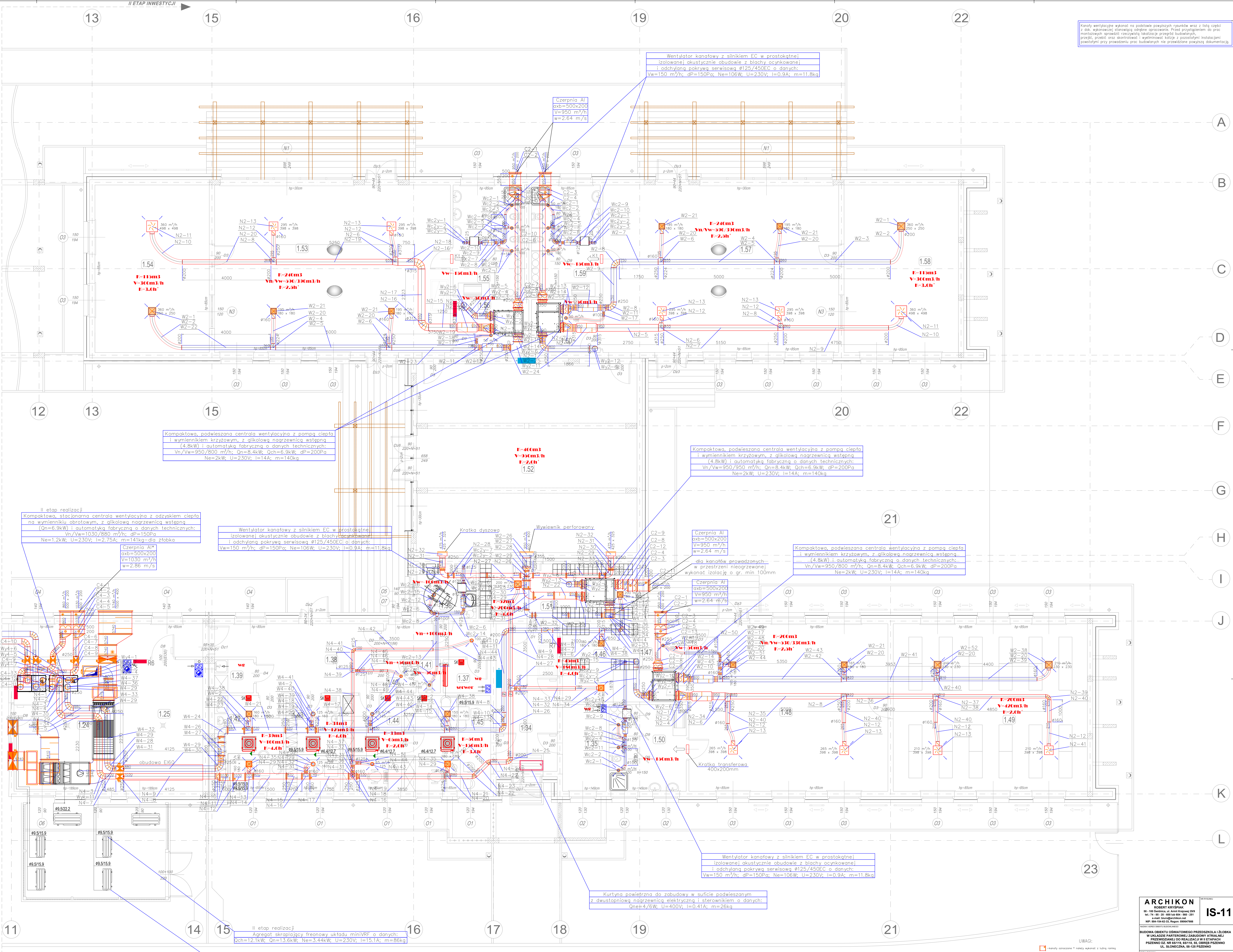


Kanady wentylacyjne wykonane na podstawie powyższych rysunków wraz z listą części z osk. wykonawczej stanowiąca odrębne opracowanie. Przed przystąpieniem do prac montażowych sprawdzić rzeczywistą lokalizację urządzeń budowlanych, przebieg rur oraz skróty i wymiary, które w pozostałych instalacjach powstały przy prowadzeniu prac budowlanych nie przewidziane powyższą dokumentacją.



II etap realizacji
Kompaktowa, podwieszana centrala wentylacyjna z pompą ciepła i wymiennikiem krzyżowym, z glikolową nagrzewnicą wstępną (4,8kW) i automatyką fabryczną o danych technicznych:
Vn/Vw=950/800 m³/h; Qn=8,4kW; Qch=6,9kW; dP=200Pa
Ne=2kW; U=230V; l=14A; m=140kg

Kompaktowa, podwieszana centrala wentylacyjna z pompą ciepła i wymiennikiem krzyżowym, z glikolową nagrzewnicą wstępną (4,8kW) i automatyką fabryczną o danych technicznych:
Vn/Vw=950/950 m³/h; Qn=8,4kW; Qch=6,9kW; dP=200Pa
Ne=2kW; U=230V; l=14A; m=140kg

Kompaktowa, podwieszana centrala wentylacyjna z pompą ciepła i wymiennikiem krzyżowym, z glikolową nagrzewnicą wstępną (4,8kW) i automatyką fabryczną o danych technicznych:
Vn/Vw=950/900 m³/h; Qn=8,4kW; Qch=6,9kW; dP=200Pa
Ne=2kW; U=230V; l=14A; m=140kg

II etap realizacji
Kompaktowa, stacjonarna centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła na wymienniku obrotowym, z glikolową nagrzewnicą wstępną (Qn=6,9kW) i automatyką fabryczną o danych technicznych:
Vn/Vw=1030/880 m³/h; dP=150Pa
Ne=1,2kW; U=230V; l=2,75A; m=141kg-dla żłobka

Wentylator kanałowy z silnikiem EC w prostokątnej izolowanej akustycznie obudowie z blachy ocynkowanej i odchylaną pokrywą serwisową ø125/450EC o danych:
Vw=150 m³/h; dP=150Pa; Ne=106W; U=230V; l=0,9A; m=11,8kg

Czerpnia AI
osb=500x200
V=950 m³/h
w=2,64 m/s

Czerpnia AI
osb=500x200
V=950 m³/h
w=2,64 m/s

Wentylator kanałowy z silnikiem EC w prostokątnej izolowanej akustycznie obudowie z blachy ocynkowanej i odchylaną pokrywą serwisową ø125/450EC o danych:
Vw=150 m³/h; dP=150Pa; Ne=106W; U=230V; l=0,9A; m=11,8kg

Kurtyna powietrzna do zabudowy w suficie podwieszonym z dwustopniową nagrzewnicą elektryczną i sterownikiem o danych:
Qn=4,6W; U=400V; l=0,41A; m=26kg

II etap realizacji
Agregat skraplający freonowy układu miniVRF o danych:
Qch=12,1kW; Qn=13,6kW; Ne=3,44kW; U=230V; l=15,1A; m=86kg

II etap realizacji
Agregat skraplający freonowy serwerowni 1.37 o danych:
Qch=8,0kW; Ne=2,41kW; U=230V; l=14,5A; m=61kg

- UWAGI:
- kanały osłonowe * należy wykonać z listwy aluminiowej
 - listwy osłonowe ** należy wykonać po demontażu na budowie
 - kanały wentylacyjne
 - - przepływ powietrza
 - - przepływ wody
 - - agregator skraplający 0100, urządzenie z sterownikiem, model 0100, dP=100 Pa, Ne=200W, U=230V
 - - kratka transferowa 400x200mm

ARCHIKON
ROBERT HRYBIŚ
50-100 Białystok, ul. Armii Krajowej 23B
tel. 71 351 50 00; fax 71 351 50 01
e-mail: biuro@archikon.pl
www: www.archikon.pl
NIP: 524-544-53-33; Regon: 140661666

IS-11

BUDOWA OBIEKTU OSWIATOWEGO PRZEDSZKOLA I ŻŁOBKA W UL. AZOZE MATKOWEJ BARZDOWY ATRAKCJEJ PRZEDZIANEJ DO REALIZACJI W II ETAPACH PRZEMIANOWANIE WYKONANIE PRAC BUDOWLANYCH W OBIECIE PRZEMIANOWANIE W UL. SŁONECZNA, 58-125 PISZCZYNIA

RZUT PARTERU-INSTALACJE WENTYLACYJNE I KLIMATYZACJI - ETAP II

PROJEKT WYKONAWCY	DATA	1:50
PROJEKTANT	DATA	POCZĄTEK
PROJEKTANT	DATA	POCZĄTEK
PROJEKTANT	DATA	POCZĄTEK

18.02.2019